

凌赫流体科技(上海)有限公司



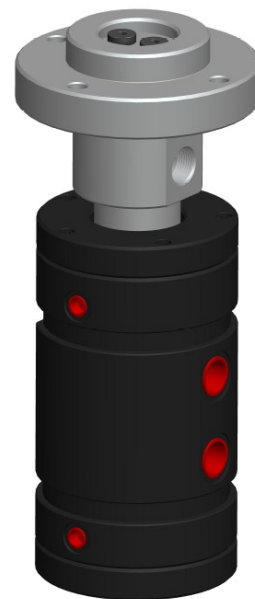
LUX

系列旋转接头

LUX系列旋转接头具有高压、高温、多通路、多种介质且高使用寿命、转速范围宽等特点，可广泛应用于冶金、石化、矿山、港口、工程机械及其自动化设备等设备中，具体应用：连铸机大包回转工作台旋转接头、转炉驱动侧和非驱动侧旋转接头、复合吹炼旋转接头、采油平台、挖掘机、模拟太空飞行器、行走机械、旋转平台、中包翻转等。

性能特点

- 开放的接口尺寸，满足不同场合需求
- 特殊材质和特殊结构的无油润滑旋转密封，确保不会出现压力介质的内外泄漏
- 独特的结构设计、优良的制造和装配工艺、严格的出厂试验标准，确保较长的使用寿命
- 精密的进口轴承，确保转动扭矩小、运转平稳
- 端部法兰可连接电器滑环
- 简易的安装/固定方式



1、技术参数

通 路 直 径		芯轴油口		外壳油口		工作介质	介质温度	额定压力	测试压力	线速度	备 注
通路	直径 mm	尺寸	数量	尺寸	数量		℃	MPa	MPa	m/s max.	
P1	12	M27×2	1	M27×2	1	水乙二醇	60	25	32	2	
P2	12	M27×2	1	M27×2	1	水乙二醇	60	25	32		
P3	16	M27×2	1	M27×2	1	水乙二醇	60	25	32		
P4	16	M27×2	1	M27×2	1	水乙二醇	60	25	32		
P5	24	G1”	1	G1”	1	润滑脂	60	40	40		
P6	24	G1”	1	G1”	1	润滑脂	常温	40	40		
P7	50	G1-1/2”	1	G1”	1	水	常温	0.6	1.0		
P8	50	G1-1/2”	1	G1”	1	水	常温	0.6	1.0		
PA	20	M33×2	1	M33×2	1	氩气	80-100	1.6	2.4		
PB	20	M33×2	1	M33×2	1	氩气	常温	1.6	2.4		
C1	A	A为中心孔道途径，如介质为水、气体等介质，或者作为电缆通道时，订货时须注明尺寸大小									

其他参数说明：

1.1、上表中标明的LUX油口连接方式为螺纹连接型式，若需要法兰连接型式时可参照 **2.1、法兰油口尺寸表** 选取相应法兰规格，或者在订货时注明特殊需求；

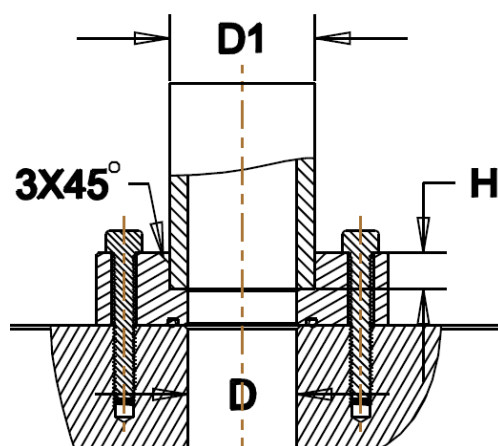
1.2、上表中标明的LUX油口螺纹连接型式均为出厂标准配置，若需要其他螺纹规格时可参照 **2.2、公制螺纹油口尺寸表** 选取相应螺纹规格，或者在订货时注明特殊需求；

1.3、LUX可在连续、断续、摆动等旋转工况下连续输送介质；

2、旋转接头芯轴及外壳油口

2.1、法兰油口尺寸表

连接板规格	040F	050F	065F	080F	100F	125F	150F	200F	250F	300F
通径D	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
D1	52	65	78	97	123	154	182	247	300	353
H	15	20	25	30	35	40	40	40	40	40



LUX系列旋转接头配置法兰油口出厂时均配置有与接头法兰相匹配的法兰连接板、螺栓以及O型圈，用户只需将需要安装的管道与连接板焊接即可安装使用；

连接板在无特殊注明时，出厂时的连接板材料一般20号钢，其他材料需在订货时说明，可根据用户需求定制连接板；

由于**1、技术参数**表中的连接型式都是螺纹连接，因此当用户需要法兰连接时请根据上表选取，并在**7、旋转接头型号说明**中的相关选项注明；通径在Φ40mm以下的旋转接头均采用螺纹连接型式；

2.2、公制螺纹油口尺寸表(GB/T2878-93)

通径 mm		3	6	8	10	12	15	16-19	20-24	25-30	31-36	37-40
油 □ 螺 纹	直径 (6H)	M10×1	M12×1.5	M14×1.5	M16×1.5	M18×1.5	M22×1.5	M27×2	M33×2	M42×2	M48×2	M52×2
	有效 深度	10	11.5	11.5	13	14.5	15.5	19	19	19.5	21.5	22

LUX系列旋转接头螺纹油口出厂时配有塑料油堵，防止运输过程中的污染；

油口可与以下标准的接头连接：1. JB966-77焊接式端直通管接头
2. JB1942-77卡套式端直通管接头
3. JB1902-77扩口式端直通管接头

接头用密封垫圈可选用：1. JB982-77组合密封垫圈
2. JB1002-77软金属密封垫圈
3. JB/ZQ4454-97软金属螺塞密封垫圈
4. 金属尖角硬密封垫圈

3、 芯轴直径及其最高允许旋转速度

旋转接头芯轴直径的大小由通路数量、通路直径、中心孔数量及其直径所决定，通路数量越多、通路直径越大、中心孔数量越多及其直径越大，芯轴的直径就越大。

旋转接头最高允许旋转速度跟芯轴直径大小、介质温度的高低以及介质压力的大小有直接的关系，芯轴直径越大、介质温度越高及其压力越高，芯轴所能允许的最高旋转速度就越低；当介质温度高于60℃时，工作压力和旋转速度都必须相应的降低。

下表列出了不同直径的芯轴在温度≤60℃和压力≤20MPa时的最高允许旋转速度

心轴直径mm	40	50	63	75	80	100	125	160	200	250	320	400	500	1000	2000
最 高 旋转速度	960	765	610	565	480	380	310	240	190	150	120	95	75	40	20

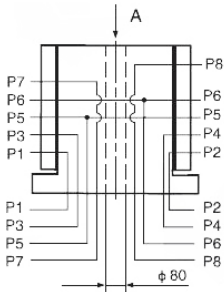
当工作压力>20MPa，或者温度>60℃时，最高允许旋转速度需根据上表相应的降低1/3-1/2。

4、 芯外壳的连接与固定

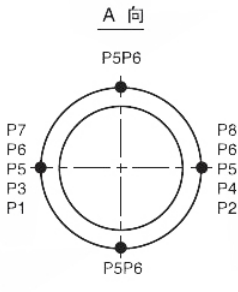
通常旋转接头的芯轴底部均带有止口及法兰连接（大型旋转接头需现场配做防转销钉），外壳上安装有均布的防转块或者防转耳环；如有特殊需求，可根据用户提供的外形尺寸制造。

5、 图形符号

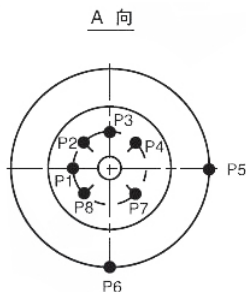
使用图形符号和第1条技术参数表可快捷准确的表达出旋转接头的主要技术参数；下面以8通路为例介绍旋转接头的图形符号：



油道图



外套油口位置图

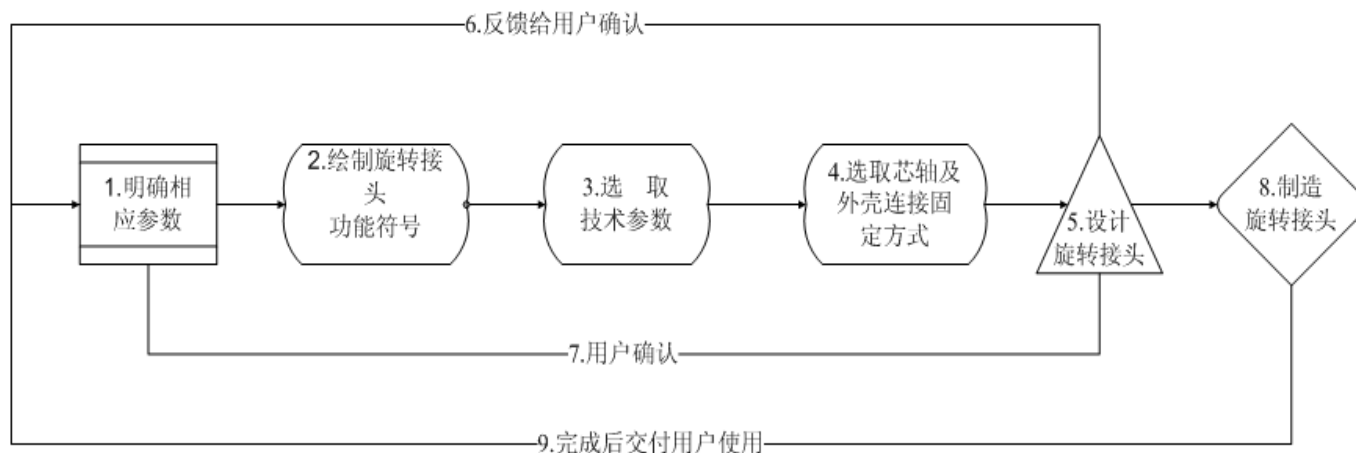


芯轴油口位置图

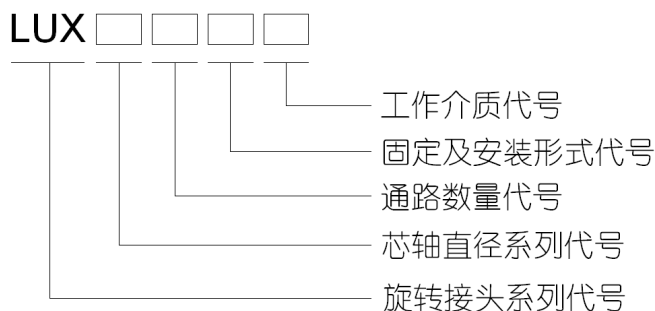
6、旋转接头的选型

由于在面对不同的工况时，用户有不同的通路数量、通路直径、介质、压力、介质温度、连接尺寸以及油口尺寸等要求，因此旋转接头也就没有相应的统一标准及其规格尺寸，需全部根据客户的需求来进行设计与制造。

选型流程



7、旋转接头型号



8、使用及其维护、保养

8.1、所有介质均应在过滤后使用，且过滤精度不低于10μm（NAS 8，ISO 17/14，GB 17/14）；

8.2、旋转接头两端的轴承应定期进行常规润滑；

8.3、一般情况下LUX系列旋转接头两相邻通路间都装有两道旋转密封件，在两道旋转密封件中间开有一个润滑油口，出厂时用螺堵封堵；装机使用后应定期从此油口注入润滑油脂对密封件进行润滑；如相邻两油口是绝对不容互相渗透的两种介质，应在此油口上连接泄油管路。

8.4、一般情况下LUX系列旋转接头通路与外界间的开有泄油口，无特殊情况装机时应连接泄油管路，防止油液压力聚集，造成介质泄露，污染环境。特殊要求请在订货时注明。

8.5、旋转接头长期不使用时，应直立存放，并在各通路内注满防锈油，用螺塞封闭所有油口。禁止灌装下列介质作为防锈油：汽油、橡胶水等；

重要信息

在选择或使用凌赫流体科技(上海)有限公司的产品之前，首要是对所有有关产品的保证书、责任界限以及用户责任进行审查。这些信息列于下方。如有任何问题，请直接与凌赫流体科技(上海)有限公司销售人员联系。

免责声明

此样本所提供的产品资料供用户的该类技术专家作进一步调研时，用户的职责是全面分析其使用工况的各个方面并审查此样本中规定的相关产品资料。由于可能存在的各种应用工况的差异，用户要负责作出所用产品的最终选择，并保证全部性能、安全性和警示能够满足于使用要求。客户有责任负责所有实际使用工况能够保证凌赫流体科技(上海)有限公司产品的使用寿命和性能。

凌赫流体科技(上海)有限公司尽最大努力在样本中提供准确的技术信息，对于任何由于非有意疏忽造成的资料不正确不负任何责任；由于产品的不断改进，凌赫流体科技(上海)有限公司随时会更新此样本相关资料，恕不另行通知；用户应在选型前咨询凌赫流体科技(上海)有限公司的销售人员，以确认样本资料中所提供资料的正确性。此样本中所提供资料信息的含义以凌赫流体科技(上海)有限公司的解释为准。

任何不正确的选择和使用本样本中的产品可能会导致人身伤害或财产损失。凌赫流体科技(上海)有限公司就其公司产品的责任既是写在这里的保证书以及责任界限。

保证书

有关凌赫流体科技(上海)有限公司所售产品的保证和责任界限，它们当中的任何一条已明确的写在产品购买前的销售合同中；除此之外，凌赫流体科技(上海)有限公司没有任何其他的保证或者承诺，而且任何凌赫流体科技(上海)有限公司的员工或者代理商没有权利更改这些书面的保证。



专业铸造卓越 品质铸就辉煌

地址：上海市奉贤区钱桥西张工业区浦星公路8658号

电话：021-51062817 57595718

传真：021-54154817 57595717

Email: sales@lehydro.com

lehydro
凌磁流体科技(上海)有限公司

www.lehydro.com

LUX Series Catalog - Rev.09.06.23